



agave

service

cert.nr. Q 2112



ISO 9001
REGISTERED

AGAVE S.r.l.
Sede Legale: Via E. Fieramosca 8 – 81043 CAPUA (CE)
P. IVA 04145550614 – N. REA 302385

Mobile (+39) 348.3656736
e.mail: agave.srl@libero.it – PEC: agave_srl@pec.it

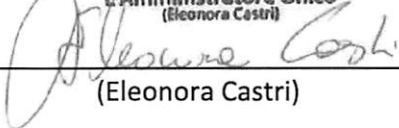
I.C. RUGGIERO - 3° CIRCOLO CASERTA
16 OTT 2020
PROT. N. 3178 TIT./GLI 3.1

Spett.le
Istituto Comprensivo Ruggiero III Circolo
Via Montale snc
80100 Caserta

Certificato Sanificazione e Disinfezione prevenzione COVID-19

Presso l'aula della classe 2 A dell'Istituto Comprensivo Ruggiero III Circolo - Via Montale snc - 80100 Caserta è stato effettuato in data 15.10.2020 un intervento straordinario di sanificazione e disinfezione degli ambienti e delle superfici utilizzando prodotto disinfettante liquido cloroattivo (Presidio Medico Chirurgico Reg. nr. 18774 Ministero della Salute) secondo quanto previsto dal punto 6 del Decalogo del Ministero della Salute.

AGAVE S.r.l.
AGAVE S.r.l.
L'Amministratore Unico
(Eleonora Castri)


(Eleonora Castri)



SUPER FARM

Detergente disinfettante liquido cloroattivo
Presidio Medico Chirurgico – Registrazione n. 18774 del Ministero della Salute

SCHEDA TECNICA

DESCRIZIONE :

SUPER FARM è indicato per il lavaggio e la disinfezione nei seguenti settori:

Industrie alimentari: pavimenti, superfici, serbatoi e attrezzature.

Aziende di ristorazione: pavimenti, superfici, serbatoi ed attrezzature.

Aziende sanitarie: pavimenti e superfici.

MODALITA' D'USO :

SUPER FARM deve essere diluito nel seguente modo: Risciacquare con acqua fredda gli impianti. Preparare una soluzione di SUPER FARM allo 0,5-1%. Far circolare la soluzione nell'impianto per circa 15-20 minuti a temperatura ambiente (20-40°C). Scaricare e risciacquare con acqua potabile. Per pavimenti, superfici ed attrezzature: distribuire uniformemente il prodotto, far agire per 15-20 minuti a temperatura ambiente (20-40°C). La soluzione di SUPER FARM, alle diluizioni d'impiego relative a ciascuno degli usi indicati, deve rimanere a contatto con le superfici da disinfettare per almeno 15 minuti.

DILUIZIONE SUPER FARM	0,5 %	1 %	2 %	3 %	5 %	7 %	10 %
CONCENTRAZIONE PRINCIPIO ATTIVO	300ppm	600ppm	1200ppm	1800ppm	3000ppm	4200ppm	6000ppm

COMPOSIZIONE :

Iodossido di sodio, ipoclorito di sodio (6%), cloruro di sodio, poliacrilato di sodio.

BIODEGRADABILITA' :

Non contiene sostanze assoggettabili al Reg. 648/2004.

STATO FISICO :

Liquido limpido
giallo paglierino

PESO SPECIFICO:
(α 20° C)

1150 - 1250
g/l

% CLORO ATTIVO :
(g attivo/100 g prodotto)

5,40 - 6,60%

pH (α 20° C) :

12 - 13



I.C.F. Srl (I)

Via G.B.Benzoni, 50 - 26020 Palazzo Pignano (CR) - Italia
Tel +39 0373 982024 - Fax +39 0373 982025
customer.service@icfsl.it | www.icfsl.it